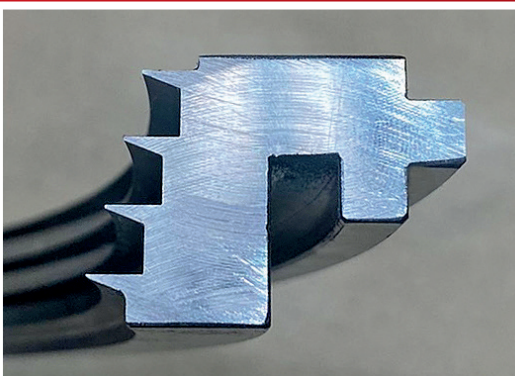
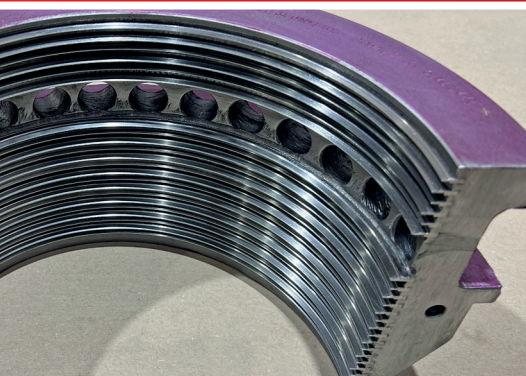
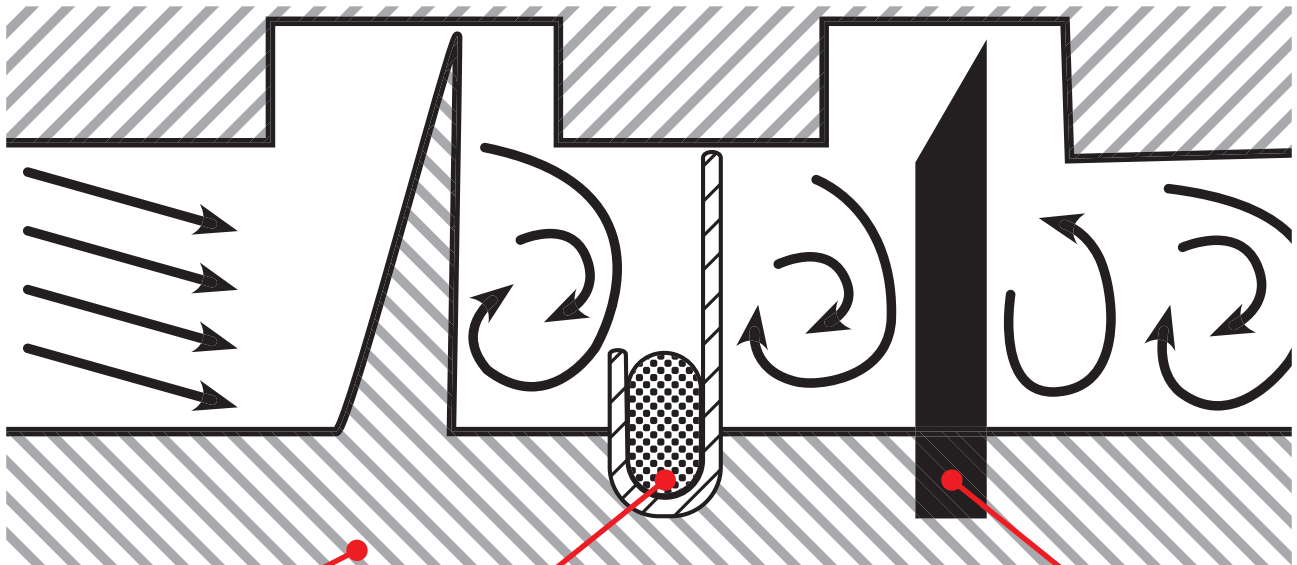




LABYRINTHDICHTUNG

NEUFERTIGUNG UND
INSTANDSETZUNG





Grundwerkstoff:

S235JR+N, S355J2+N
X20Cr13, X6CrNiTi18-10
AlCu3Mg1,5Ni, AlMg4,5Mn

Dichtspitzenwerkstoff:

L / U / J -Form:
X20CrMo13, X5CrNi18-10

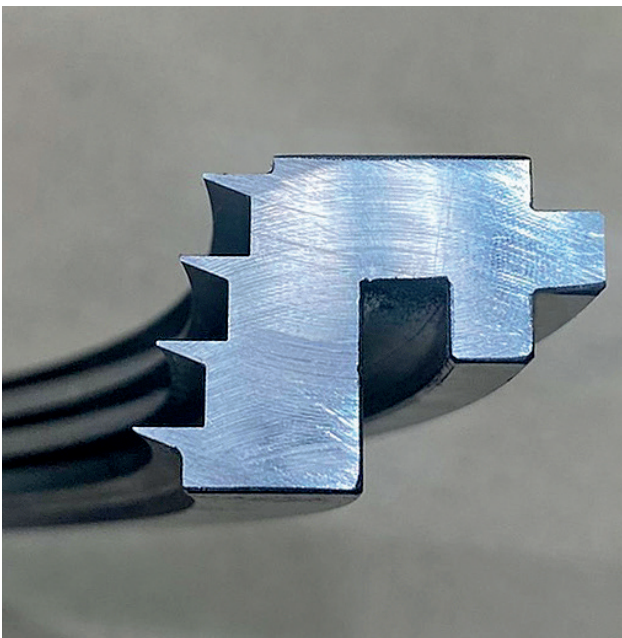
Dichtspitzenwerkstoff: I - Form

AlSi10Mg, CuZn37-R350, CuZn39Pb3
X5CrNi18-10, Al99,5-H24

Neufertigung nach Kundenzeichnung

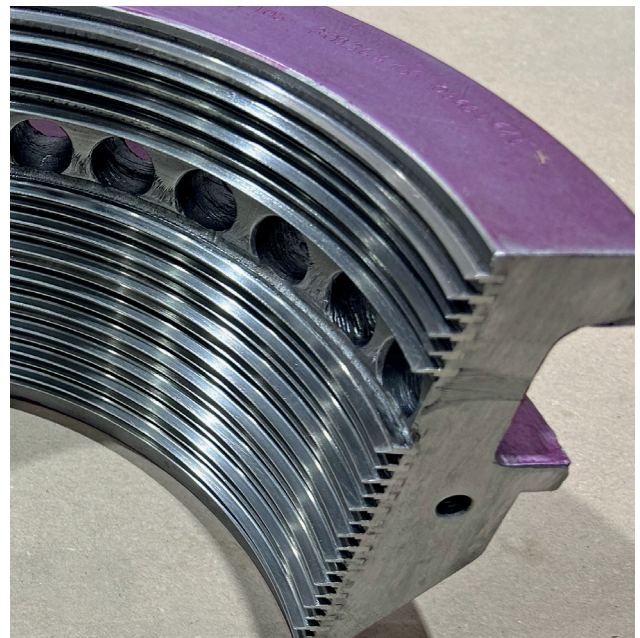
GEDREHTE DICHTSPITZEN

- Grundwerkstoff und Dichtspitzenwerkstoff gleich
Spitzenbreite min. 0,1 mm Spitzenform nach Kundenwunsch
- Kann nicht instandgesetzt werden



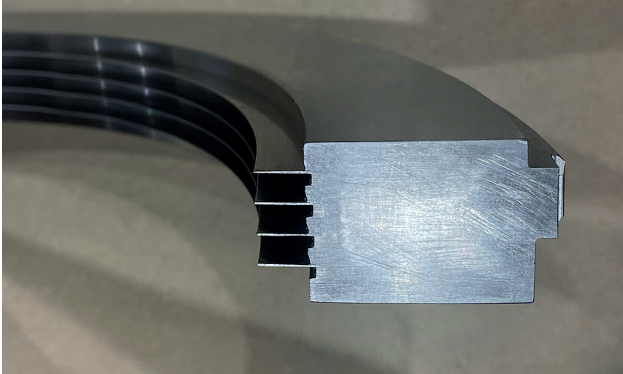
EINGESTEMMTE DICHTSPITZEN I-FORM

- Grundwerkstoff und Dichtspitzenwerkstoff unterschiedlich
- Spitzenform nach Kundenwunsch
- Kann instandgesetzt werden



EINGESTEMMTE DICHTBÄNDER

- Grundwerkstoff und Dichtbandwerkstoff unterschiedlich
- Spitzenbreite vorgegeben, min 0,25 mm
- L / U / J -Form
- Kann instandgesetzt werden

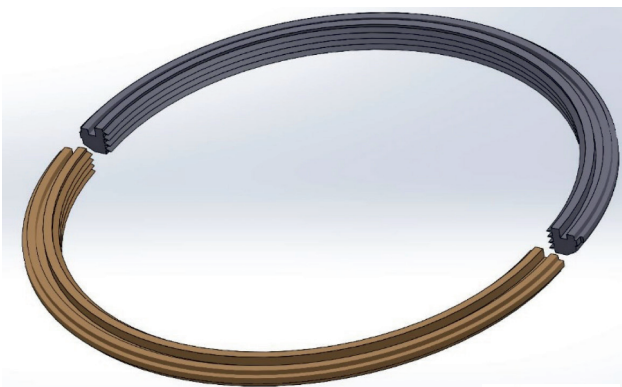


STATORDICHTUNG MIT EINLAUFSCHICHT

- Beschichtung passt sich an Dichtspitzenform an
- Beschichtung nach individuellen Kundenwunsch
- Kann instandgesetzt werden



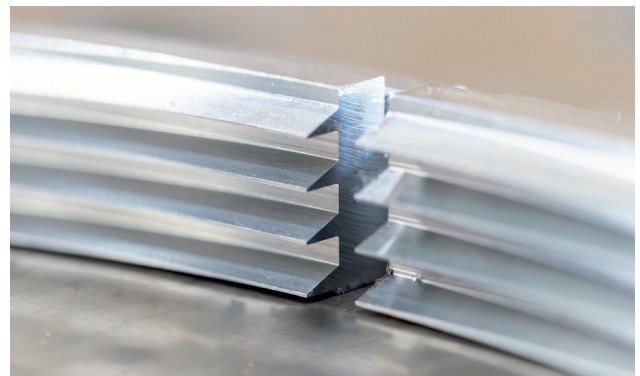
INSTANDSETZUNG MIT MDM ENGINEERING



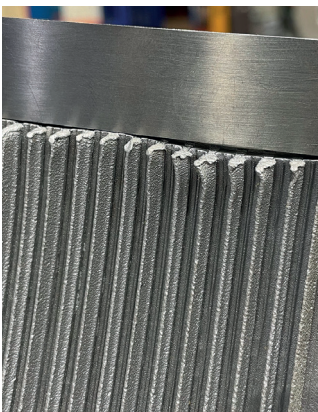
Labyrinthdichtungen können einteilig oder zweiteilig in allen Bauformen gefertigt werden. Zweiteilige Bauteile auch ohne Trennfuge kein Problem.



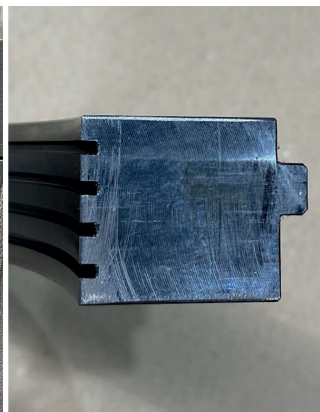
- Erstellung der Dichtungsmaße durch Vermessung des Gegenstücks.
- Anpassung der Dichtspitzenmaßen nach Verschleißfall



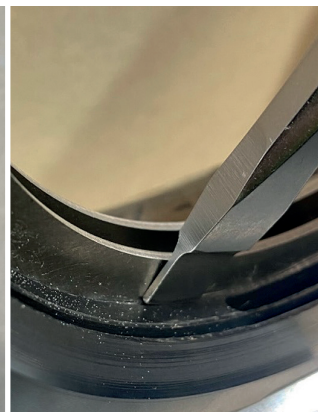
Instandsetzung nach Kundenvorgabe



Sichtung der beschädigten Dichtbänder



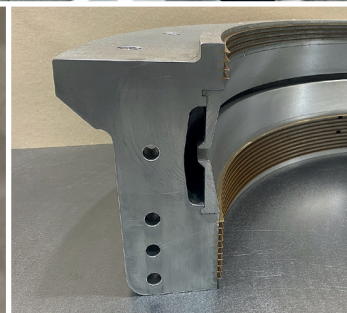
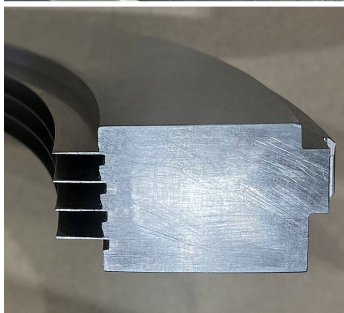
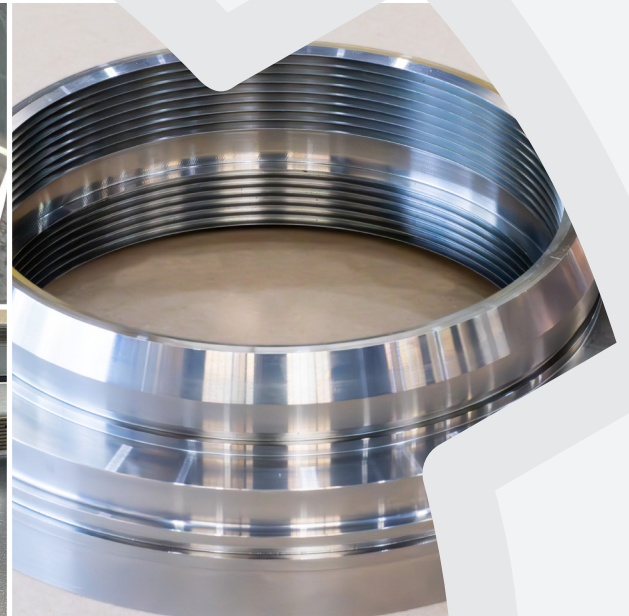
Beschädigte Dichtbänder entfernen und Dichtbandnut nacharbeiten.



Einstemmen neuer Dichtbänder



Dichtbänder auf Passmaß drehen und Bauteil mit Korrosionsschutzfarbe schützen



Druyen Maschinenbau GmbH
An der Bleiche 8
47638 Straelen

Tel.: +49 2834 94242-40
Fax.: +49 2834 94242-50

Mail: info@m-d-m.info
Web: www.m-d-m.info

Wir freuen uns auf Sie.

